CHAIN CONVEYOR

نوار نقاله عمدتا در سیستم آماده‌سازی مواد برای انتقال ضایعات بسته‌بندی، زباله خمیر آماده، آخال فله و... استفاده می‌شود.

مشخصات:

- زنجیر ۱۶ کیلو نیوتن با مقاومت بالا و بدون تغییر شکل
- انواع: افقی، مایل، ترکیب افقی و مایل
- زاویه: ۲۵-۲۰ درجه

It is mainly used to convey packed wax paper, hulk waste, packed pulp board, broke, etc.

Features:

- Chain link material: 16KN high strength & no deformation.
- Types: horizontal, inclined, horizontal & inclined.
- Incline angle: 20 to 25 degrees.

انواع / Types
افقی، مایل
ترکیب افقی و مایل
horizontal,
inclined, horizontal
& inclined

